

کابینت‌های ایمنی

ایمنی در چهارچوب



RAITEC

Safety Storage Cabinets

A Frame of Safety

Advantages
Security against danger
Function
Related Industries

raitec.ir



۱ انبارش اسید و باز، مواد شیمیایی اشتعال‌پذیر و سیلندرهای گاز در محیط آزمایشگاه

۲ انبارش مواد شیمیایی و سیلندرهای گاز بر اساس استاندارد DIN EN 14470

۳ مقاومت کابینت‌های سیلندر گاز و مواد اشتعال‌پذیر تا ۹۰ دقیقه در برابر ورود حرارت و آتش

۴ مقاومت در برابر خوردگی

۵ امکان نصب سیستم فن و اگزاست جهت تهویه دقیق و کامل داخل کابینت

۶ امکان نصب سیستم اتصال به زمین جهت جلوگیری از ایجاد جرقه در داخل کابینت

به همین منظور رایتك راهکارهای کاملی در زمینه نگهداری مواد شیمیایی و سیلندرهای گاز در آزمایشگاه فراهم کرده است. با استفاده از این تجهیزات خطر استنشام گازهای سمی به صفر می‌رسد. همچنین در زمان وقوع آتش-سوزی، احتمال آتش‌گرفتن مواد شیمیایی اشتعال‌پذیر و انفجار سیلندرهای گاز تحت فشار به حداقل می‌رسد.

قبل از شروع هرگونه فعالیتی در محیط‌های آزمایشگاهی و صنعتی، باید امنیت محیط و کارکنان را تامین کرد. یکی از موارد حساس در این زمینه، نحوه نگهداری مواد شیمیایی و سیلندرهای گاز است. وجود اسید و باز، مواد سمی و اشتعال‌پذیر و سیلندرهای گاز تحت فشار ریسک بروز حوادث جانی و مالی را در آزمایشگاه به طور قابل ملاحظه‌ای افزایش می‌دهد.

موارد استفاده:

۱ آزمایشگاه‌ها

۲ مراکز تحقیقاتی

۳ انبار سیلندرهای گاز

۴ انبار باتری

۵ انبار مواد شیمیایی

DÜPERTHAL

برند محصول



3 Safety Storage Cabinets | A Frame of Safety

تیم آتش نشانی فرصت خواهند داشت نسبت به اطفای حریق و کنترل حادثه اقدام نمایند. برای جلوگیری از نشت گاز، بخارها، مواد سمی و بوی نامطبوع به درون محیط و آزمایشگاه، این کابینت‌ها مجهز به سیستم فن و فیلتر هستند. طبق استاندارد DIN EN 1946-7 به صورت دائمی هوای داخل کابینت تعویض شده و به هیچ عنوان، امکان تجمع بخارها یا گاز در کابینت وجود ندارد. همچنین احتمال نشت بخارها یا گاز به درون آزمایشگاه به صفر می‌رسد.

طراحی و ساخت اختصاصی کابینت‌های ایمنی به گونه‌ای است که باعث مقاومت در برابر حریق، مقاومت در برابر خوردگی و جلوگیری از ورود مواد سمی و گازها به محیط می‌شود. در صورت بروز آتش سوزی، فیوز حرارتی موجود در کابینت مواد اشتعال‌پذیر و سیلندرهای گاز فعال شده و تمامی درزهای موجود در کابینت را عایق می‌کند. طراحی و جنس بدنه این کابینت‌ها بر پایه‌ی استاندارد DIN EN 14470 است. طبق این استاندارد در هنگام حریق، دمای داخل کابینت‌ها از میزان مشخصی بالاتر نمی‌رود و تا ۹۰ دقیقه پس از شروع آتش سوزی امکان سرایت آتش به داخل کابینت وجود نداشته و در این مدت

• خدمات پس از فروش

- گارانتی ۱ ساله سلامت کالا
- پشتیبانی ۱۰ ساله

• گواهینامه استانداردها

- DIN EN 14470-1
- DIN EN 14470-2
- DIN EN 14727
- ATEX-compliant(2014/34/EU)

• انواع محصولات

- کابینت‌های ایمنی نگهداری مایعات اشتعال‌پذیر
- کابینت‌های ایمنی نگهداری سیلندرهای گاز
- کابینت‌های ایمنی نگهداری اسید و باز
- فن و سیستم‌های تهویه



Safety Storage Cabinets | A Frame of Safety

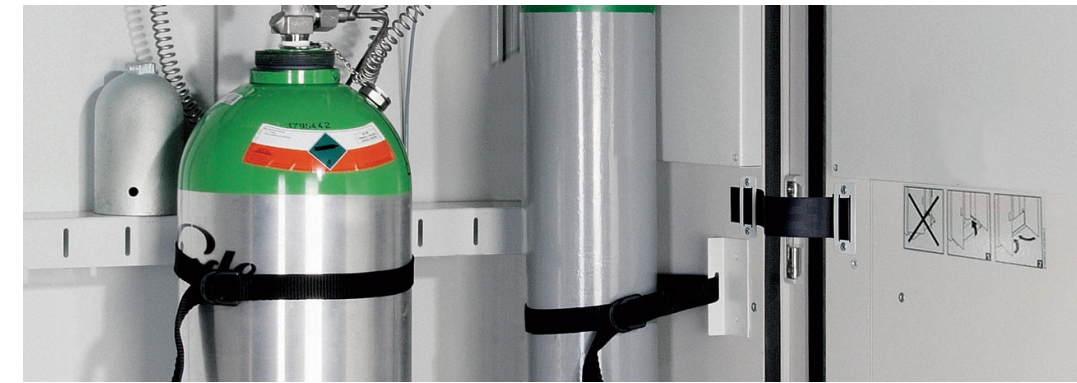
صنایع مرتبط

- دانشگاهی و تحقیقاتی
- صنایع گاز و پتروشیمی

- صنایع پزشکی
- صنایع هوافضا
- صنایع داروسازی

- صنایع نفت
- صنایع غذایی
- صنایع فولاد

5 Related Industries



↑
کابینت‌های ایمنی مخصوص نگهداری مواد
خورنده و اسیدها

↑
کابینت‌های ایمنی نگهداری سیلندرهای گاز پر فشار

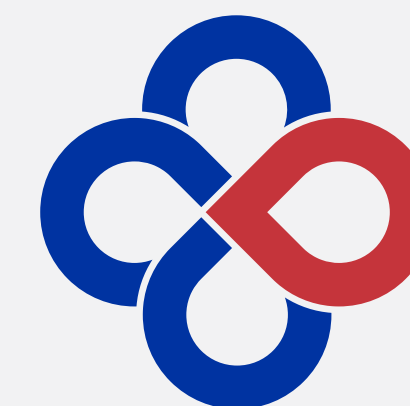
↑
کابینت‌های ایمنی مخصوص مایعات اشتعال پذیر

↑
فن و سیستم‌های تهویه با کاربردهای مختلف

رایتک پویا | روی خط صنعت شما

● برای آشنایی بیشتر با این محصول **(کلیک)** کنید.

ما در رایتک، با شناخت دقیق نیازهای شما مسیر خود را شروع می‌کنیم و با توجه به الزامات ایمنی و استانداردهای موجود، محصولات و راه‌حل‌های مناسب را پیشنهاد می‌کنیم. در ادامه مسیر با نظارت دقیق، خدمات خود را پشتیبانی می‌کنیم تا هر لحظه از صحت عملکرد تمامی تجهیزات ارائه شده مطمئن باشید.



RAITEC
Engineering & Trading Co.

برای کسب اطلاعات بیشتر و تهیه محصول از طریق شماره تماس و ایمیل زیر، در دسترس شما هستیم:

021-88352025 info@raitec.ir www.raitec.ir